



**COMUNE DI CELLA DATI**

-Provincia di Cremona-

PEC: [comune.celladati@pec.regione.lombardia.it](mailto:comune.celladati@pec.regione.lombardia.it)

**UFFICIO TRIBUTI**

**T.A.R.I. (Tassa Rifiuti)**

**RICHIESTA DI RETTIFICA AVVISO DI PAGAMENTO**

Il/La sottoscritto/a \_\_\_\_\_ nato/a a \_\_\_\_\_  
Prov. \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_ Codice Fiscale \_\_\_\_\_ residente  
a \_\_\_\_\_ Prov. \_\_\_\_\_ in via \_\_\_\_\_ n° \_\_\_\_\_, nella sua  
qualità di \_\_\_\_\_  
(proprietario, usufruttuario, affittuario, amministratore, legale rappresentante, erede) di \_\_\_\_\_  
dell'applicazione della tassa rifiuti T.A.R.I (Tassa Rifiuti)

**C H I E D E**

La rettifica dell'avviso di pagamento per l'anno \_\_\_\_\_, per i seguenti motivi:

---

---

---

---

---

A tal fine allega:

- n. 1 copia dell'avviso di pagamento.  
 Altro.....

*Per il perfezionamento della pratica, qualora servissero delle precisazioni, indica i seguenti recapiti:*

nominativo: \_\_\_\_\_

tel. \_\_\_\_\_

Sotto la propria personale responsabilità dichiara che le indicazioni di cui sopra sono rispondenti a verità.

Data \_\_\_\_\_

Firma

\_\_\_\_\_

Il sottoscritto dichiara di essere consapevole delle responsabilità, anche penali, in caso di false dichiarazioni, ai sensi dell'art. 76 del D.P.R. 28.12.2000 n. 445 (dichiarazione sostitutiva di certificazione / dichiarazione sostitutiva di atto di notorietà, contestuale all'istanza, ai sensi degli artt. 46 e 47, D.P.R. citato).

Ai sensi e per gli effetti D.Lgs 196/2003, i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la dichiarazione viene resa.